



Profil do schodów  
do dekoracyjnego wykańczania stopni

# 3.4

Opis techniczny produktu

## Zastosowanie i funkcja

**Schlüter-TREP-FL** to profil schodowy o kształcie florenckim, wykonany z aluminium lub stali nierdzewnej. Jego zadaniem jest bezpieczne i estetyczne wykończenie krawędzi stopni schodowych wewnątrz budynków.

Nadaje się on do stosowania na stopniach z okładziną z płytek lub kamienia naturalnego. Schlüter-TREP-FL przewidziany jest do stosowania wewnątrz obiektów prywatnych lub innych o podobym niewielkim natężeniu ruchu. Profil zakotwiony jest w posadzce i nie można go wymienić w razie starcia (możliwość wymiany powierzchni posiadają nasze profile schodowe Schlüter-TREP-S i -B oraz Schlüter-TREP-G). Schlüter-TREP-FL chroni czołową krawędź schodów i dzięki dobrej widoczności krawędzi stopni zapewnia duże bezpieczeństwo użytkowania. Profil aluminiowy charakteryzuje się przy tym dodatkowo specjalnym antypoślizgowym kształtem. Jako dodatki dostępne są odpowiednie zaślepki.

## Materiał

Profil dostępny jest w następujących wersjach:

- E = stal nierdzewna V2A  
(stal stopowa nr 1.4301 = AISI 304)
- EB = stal nierdzewna szczotkowana
- AE = aluminium naturalne matowe anodowane

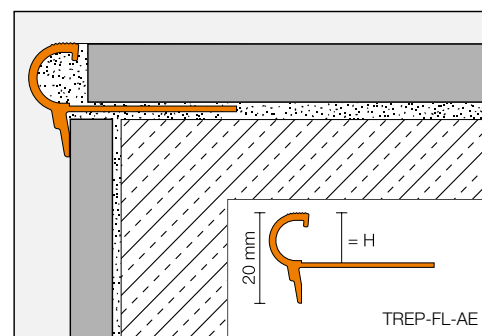
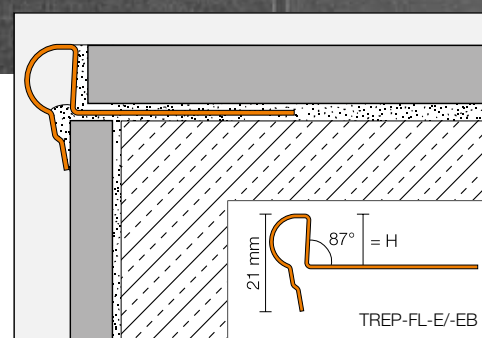
## Właściwości materiału i zakres zastosowania:

rodzaj materiału powinien zostać dobrany do rodzaju chemicznego i mechanicznego obciążenia, któremu poddana zostanie gotowa wykładzina ceramiczna.



Schlüter-TREP-FL przeznaczony jest do stosowania wewnątrz obiektów prywatnych lub innych podobnych o niewielkim natężeniu ruchu pieszego. Poniżej podane są jedynie niektóre ogólne wskazówki.

Profil Schlüter-TREP-FL-AE z anodowanego aluminium, dzięki warstwie anodowanej posiada uszlachetnioną powierzchnię licową, która podczas normalnego użytkowania nie ulega zmianie. Powierzchnię należy chronić przed materiałami ścierającymi lub zarysowaniem. Aluminium jest wrażliwe na media alkaliczne. Materiały cementowe w połączeniu z wilgocią działają alkalicznie i mogą w zależności od stężenia i czasu oddziaływania doprowadzić do korozji (powstanie wodorotlenku glinowego). Z tego powodu zaprawę i materiał spoinowy należy





natychmiast usunąć z powierzchni profilu i świeżo wykonanych posadzek nie należy przykrywać folią. Profil zatapia się całkowicie w warstwie kontaktowej graniczącej z płytkami tak, aby nie dopuścić do zbierania się wody w wolnych przestrzeniach.

Schlüter-TREP-FL-E/ -FL-EB formowany jest z pasm blachy nierdzewnej V2A (stal stopowa 1.4301).

Stal nierdzewna nadaje się szczególnie do stosowania w miejscach, gdzie obok wysokiej odporności mechanicznej wymagana jest odporność na działanie czynników chemicznych, np. pochodzących z kwaśnych lub alkalicznych środków czyszczących.

Również stal nierdzewna nie jest odporna na wszystkie chemiczne oddziaływania, np. kwasu solnego lub fluorowodorowego lub pewnych roztworów soli lub chloru. Dotyczy to także w szczególnych przypadkach basenów z wodą solankową lub morską. Dlatego też przed zastosowaniem należy wyjaśnić oczekiwane obciążenia.

## Obróbka

1. Profil Schlüter-TREP-FL dobrać odpowiednio do grubości płytek.
2. Materiał wykładziny najpierw ułożyć na podstopnicy, tak aby nie wystawała ponad stopień.
3. W obszarze brzegowym stopnia, ponad podstopnicą nanieść odpowiedni klej do płytek.
4. Schlüter-TREP-FL wciska się na całą powierzchnię w zaprawę klejową i tak ustawia, żeby jego ramię przykrywające krawędź przylegało na naniesionym na powierzchnię stopnia kleju.

## Przegląd produktów:

### Schlüter®-TREP-FL

E = stal nierdzewna, EB = stal nierdzewna szorstkowana, AE = aluminium naturalnie matowo anodowane

Dostarczane długości: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Materiał	E	EB	AE
H = 9 mm	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•
Zaślepka		•	•

5. W przypadku Schlüter-TREP-FL-AE z aluminium, wewnętrzną zaokrągloną komorę przedniej części profilu przed ułożeniem płytek wypełnia się dodatkowo odpowiednim klejem do płytek.

6. Na trapezoidalnie perforowane ramiona mocujące profilu i powierzchnię stopnia należy nanieść klej.

7. Płytkę stopnia należy mocno docisnąć i wyrównać aby znajdowała się w jednej płaszczyźnie z górną krawędzią profilu. Płytki leżące przy profilu muszą na całej powierzchni przylegać do kleju.

8. Pomiędzy profilem a płytką należy pozostawić spoinę szerokości ok. 2 mm.

9. Spoinę pomiędzy płytką a profilem całkowicie wypełnić zaprawą spoinową.

## Wskazówki

Schlüter-TREP-FL nie wymaga żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych lub pielęgnacyjnych. Uszkodzenia powierzchni anodowanych usunąć można jedynie przez ich polakierowanie.

Powierzchnie ze stali nierdzewnej poddawane działaniom czynników atmosferycznym lub agresywnych środków powinny być okresowo czyszczone przy użyciu łagodnych środków czyszczących. Regularne czyszczenie nie tylko zachowuje estetyczny wygląd stali nierdzewnej, ale zmniejsza także ryzyko korozji.

Wszelkie stosowane środki czyszczące nie mogą zawierać kwasu solnego lub fluorowodorowego.

Aby wyeliminować niebezpieczeństwo osiadania na profilu rdzy powstającej na innych przedmiotach, należy unikać kontaktu z innymi metalami, np. zwykłą stalą. Dotyczy to także kontaktu z narzędziami takimi jak szpachle lub wełna stalowa, stosowanymi np. do usuwania resztek zaprawy. W razie potrzeby zalecamy stosowanie politory czyszczącej do stali nierdzewnej Schlüter-CLEAN-CP.



### Formularz kosztorysowy:

\_\_\_\_\_ szt. Schlüter-TREP-FL jako profile stopni florenckich wykonane z

AE = aluminium naturalnie matowo anodowanego

E = stal nierdzewna

EB = stal nierdzewna szorstkowana

z trapezoidalnie perforowanym ramieniem mocującym dostarczyć i fachowo zamontować na stopniach jako profil brzegowy przestrzegając uwag producenta.

Odpowiednie do rodzaju profilu zaślepki

należy wliczyć do ceny całkowitej

zostaną osobno rozliczone

Pojedyncze długości \_\_\_\_\_ m

Wysokość profilu \_\_\_\_\_ mm

Nr wyrobu: \_\_\_\_\_

Materiał: \_\_\_\_\_ €/m

Robocizna: \_\_\_\_\_ €/m

Cena końcowa: \_\_\_\_\_ €/m